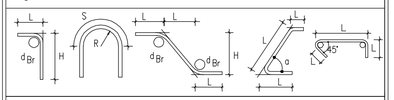
Legenda misure :



Diametro piegature d_{Br} :

ø Barra	<= ø16	d_{Br} >= 6ø
ø Barra	>ø16	d_{Br} >= 11ø

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15

PLATEA DI FONDAZIONE
- CLASSE DI RESISTENZA : fck,cyl/Rck,cub=C25/30 (Rck=30 MPa)
- CLASSE DI CONSISTENZA : S3;S4
- CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
- DIAMETRO MAX INERTI : 20 mm
- COPRIFERRO : C = 50 mm

Conforme norma UNI EN 206-1 E ISTRUZIONI UNI 11104

ACCIAIO D'ARMATURA ORDINARIA
- ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA

Acciaio controllato in stabilimento tipo B 450C
Tensione caratteristica a snervamento : fyk ≥ 450 MPa
Tensione caratteristica a rottura : ftk > 540 MPa

ACCIAIO DA CARPENTERIA

- Profili Laminati Aperti a Caldo di qualsiasi tipo: S275JR (UNI EN 10025)
- Profili Laminati a Caldo Tubolari di qualsiasi tipo: S275J0R (UNI EN 10219)
  Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029 con classe di tolleranza A.
- Piastrame di qualsiasi tipo: S275JR (UNI EN 10025)
- Grigliato: Tipo "Gridiron" Elettrosaldato, Maglia 15x76 – Piatto 25x2 antitacco, antisdrucciolo, Zincato.
- Assieme Bulloni, Viti, Dadi e Rondelle secondo UNI EN 15048-1:2007 (giunzioni a taglio con serraggio non controllato tipo SB). Classe Bulloni 8.8, zincati a caldo secondo UNI EN ISO 10684.
- Saldatura tramite arco elettrico secondo norma UNI EN ISO 4063:2001. Preparazione dei lembi conforme a norma UNI EN ISO 9692-1:2005. Spessore minimo del cordone di saldatura, ove non indicato, pari a 0,7 dello spessore minimo dei profilati da unire (non sono ammesse saldature a tratti).
- Giunzioni dei cosciali realizzate mediante saldature a piena penetrazione di 1a classe, effettuate da entrami i lati e molate in direzione degli sforzi.
- Trattamento di zincatura a caldo (spessore medio >= 85 micron, spessore minimo locale >=70 micron) con ciclo di lavorazione conforme a norma UNI EN ISO 1461/99.

- Misure e dimensioni in mm.
- Quote altimetriche in m.
- Le quote di imposta della struttura, nonchè quelle di sbarco dei pianerottoli dovranno essere verificate dall'impresa prima della posa in opera della carpenteria.
- Prima della posa della struttura dovrà essere verificata la congruenza del tipo di terreno rispetto a quanto ipotizzato nella relazione di calcolo.
- La distanza della platea di fondazione della scala dal filo esterno della scuola dovrà essere verificata con la DL in funzione della reale posizione del cordolo di fondazione delle strutture dell'edificio scolastico.
- Tutte le tipologie di giunzione viti, dadi e rondelle dovranno essere forniti dal medesimo produttore.

TABELLA COMPONENTI SCALA

STRUTTURA PORTANTE		PARAPETTI	
– Colonne:	HEA200	– Corrimano Superiore:	Tubo ø42.4x3.2
– Travi di ripasso:	IPE180	– Corrimano Intermedio:	Tubo ø33.7x2.6
– Cosciali:	UPN180	– Montanti:	Tubo ø33.7x3.2
– Testate:	UPN180		

GRADINI E PIANEROTTOLI

Gradini: Dim. 1200x308 – Grigliato Elettrosaldato Tipo "Gridiron" Maglia 15x76 – Piatto 25x2

Pianerottoli: Grigliato Elettrosaldato Tipo "Gridiron" Maglia 15x76 – Piatto 25x2 25x2

COMUNE DI MORES
PROVINCIA DI SASSARI

Scuole del NUOVO MILLENNIO – piano straordinario di edilizia scolastica Iscol@, programma asse I "Scuole del Nuovo Millennio" – "Lavori di riqualificazione, adeguamento normativo e realizzazione nuova palestra nel plesso scolastico sito in Corso Vittorio Emanuele a Mores".

CUP G45D16000000006 - CIG 7298280B2C

- PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Planimetrie, prospetti e sezioni nuova scala metallica in acciaio

S-106

SCALA: VARIE

ARCHIVIO: 1020/18

DATA: Novembre 2021

AGG:

Capogruppo: Ing. Stefano Sini
Mandanti: Ing. Enrico Sini; IP Ingegneria Srl; Arch. Armando Evangelisti;
Dott. Geol. Alessandro Forci; Dott. Archeologo Salvatore Fadda; Dott.ssa Ped. Elisa Coratza
Via Walter Frau n° 14 - 07100 SASSARI - Tel/Fax 0794924036 - Mob. 3403989697
e-mail: stex.sini@tiscali.it - P.E.C.: stefano.sini2@ingpec.eu

CAPOGRUPPO: Dott. Ing. Stefano Sini

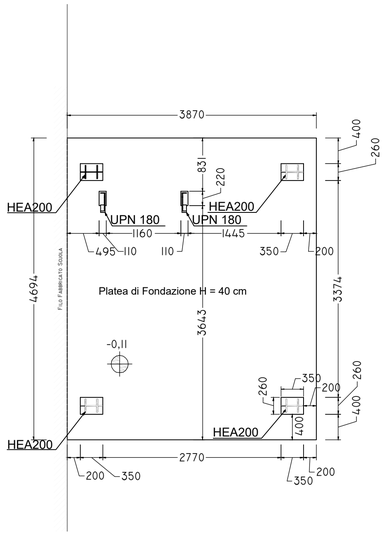
COMMITTENTE: Amministrazione Comunale di Mores

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Geom. Fabio Figoni

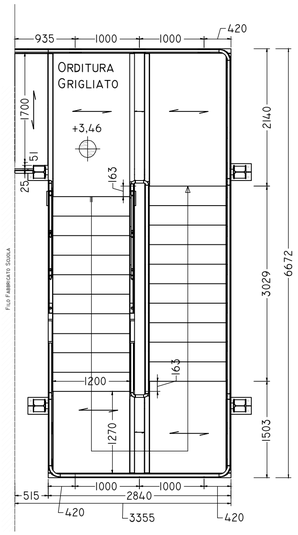
REVISIONE:

APPROVAZIONI:

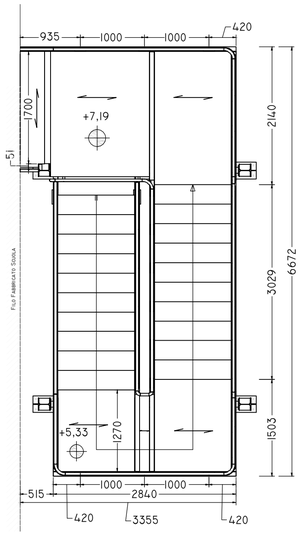
Pianta di Progetto e Disposizione Piastre di Ancoraggio
Scala 1:50



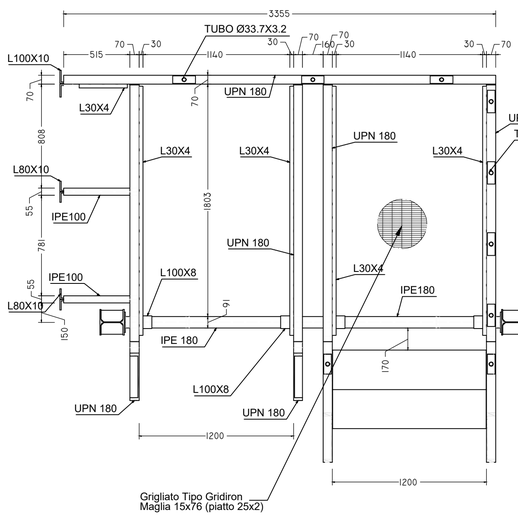
Pianta Livello Primo
Scala 1:50



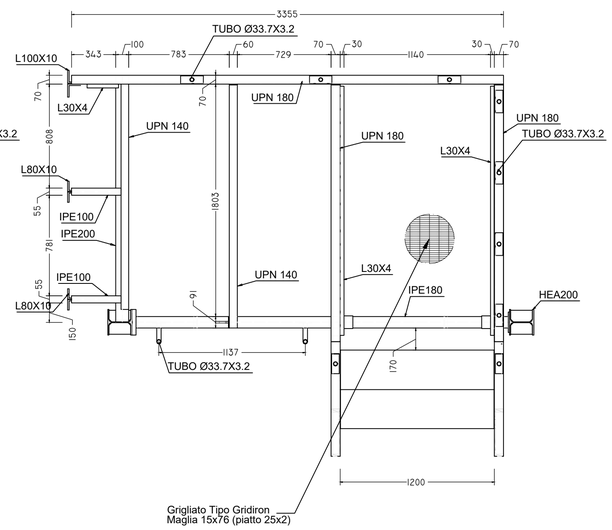
Pianta Livello Secondo
Scala 1:50



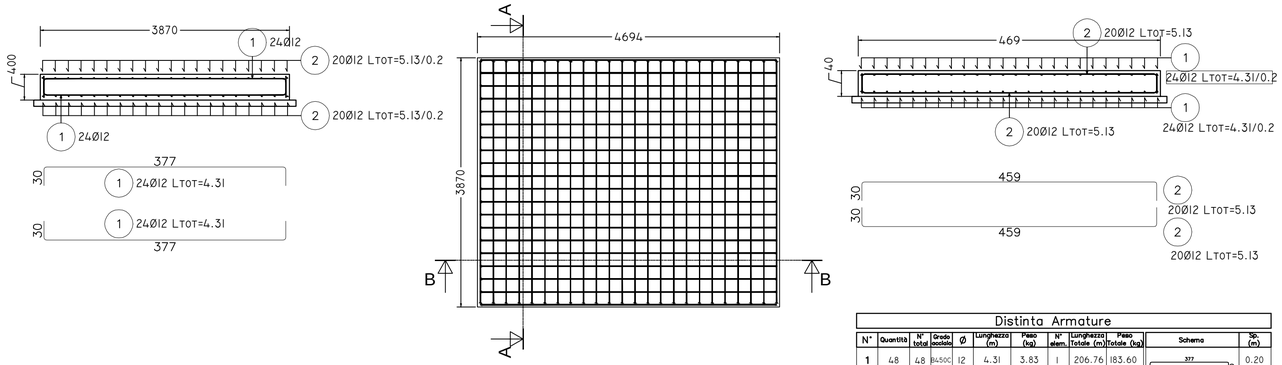
Pianta Orditura Travi Livello Primo
Scala 1:25



Pianta Orditura Travi Livello Secondo
Scala 1:50



Carpenterie Piastra di Fondazione
Scala 1:50



Distinta Armature

N°	Quantità	N° totale	Grado acciaio	Ø	Lunghezza pezzo (m)	Peso (kg)	N° elem.	Lunghezza Totale (m)	Peso Totale (kg)	Schema	Sp. (m)
1	48	48	B450C	12	4.31	3.83	1	206.76	183.60	377 15	0.20
2	40	40	B450C	12	5.13	4.56	1	205.26	182.27	459 25	0.20

Diametro Medio	Somma Peso (kg)
12	365.87